

MODEL 100 & 200 SPRAY GUN

OPERATING INSTRUCTIONS AND SUGGESTIONS

Instrucciones de operación y sugerencias



OPERATION:

Your Model 100 spray gun is quick and easy to use, and equally important, quick and easy to clean. It will spray a wide variety of materials including gelcoats, resins, Pva's and it will sand blast with the proper spray tip. Your gun comes with one heavy duty plastic cup which will withstand acetone and keytones, and a selection of paper cups. When an inexpensive supply of paper cups is available, most fabricators prefer the time savings an expendable paper cup gives. The model 100 is supplied with a nozzle cleaning brush (G300-FN-BRUSH), MIL Gauge, cast aluminum lid (G300-010-3), and a 3/16" (4.8MM) (G300-FN6) nozzle. This is a general purpose nozzle and other sizes may be purchased (see parts diagram) for better results with your particular applications. La pistola de aerosol modelo 100 es rápida y fácil de utilizar. Igualmente importante por ser rápida y fácil de limpiar. Rrosea una variedad de materiales que incluyen gelcoats, resinas, Pva's y arena a presión con la boquilla apropiada. La pistola viene con un vaso plástico resistente a la acetona, keystones, y una selección de vasos de papel. Cuando hay una cantidad de vasos de papel en buen precio y son disponibles muchos fabricantes prefieren ahorrarse el tiempo que un vaso de papel consumible. El modelo 100 viene con una escobilla para limpiar (G300-FN-BRUSH), un calibrador de la mili pulgada, la tapa de función de aluminio (G300-010-3) y la boquilla (G300-FN6) de 3/16" y 4.8mm. Esta boquilla es utilizada para uso general. También témenos otras medidas disponibles (ver diagrama de piezas) para mejores resultados con aplicaciones especiales.

1. Never put oils or jellies on "o" ring seals. This will cause extreme swelling and damage to these specially formulated seals. Acetone will cause slight swelling, and will require some "o" rings to be replaced occasionally. Nunca debe poner los aceites o las jaleas en los sellos del anillo "o", esto causará que se hinche y dañe extremadamente los sellos formulados. La acetona causará una hinchazón leve, y requerirá que los anillos "o" sean cambiados de vez en cuando.
2. Fill paper (G300-01132) or plastic cup (G300-011HD) with the material to be sprayed. (The disposable 32 OZ paper cup makes an ideal liner to the plastic cup, and reduces clean up time. Also try the G300-011-BAG plastic cup liners.) Llenar el papel (G300-01132) o la taza plástica (G300-011HD) del material que se rociará. (La taza de papel disponible de 32 onzas hace un trazador de líneas ideal a la taza plástica, y reduce el tiempo para limpiar. También puede probar los trazadores plásticos de la taza de G300-011-BAG)
3. Catalyze material to supplier's specification. (A small M.E.K. Dispenser is helpful in this step.) Catalizar el material a la especificación del surtidor. (El Pequeño dispensador M.E.K. es provechoso en este paso.)
4. Secure cup on to cast lid (G300-010-3) while cup is upright. Slide fluid nozzle (FN) into air nozzle (G300-004) and attach pull ring (G300-013) to the lip in the cup. Asegurar la taza sobre la tapa (G300-010-3) mientras que la taza esta en forma vertical. Resbalar elinyector fluido (FN) dentro del inyector de aire (G300-004) y atar el anillo de tirón (G300-013) al labio en la taza.
5. When material is not being sprayed, point cup up or material will drip out of your fluid nozzle. Cuando no este usando el material para rociar gire la taza hacia arriba o el material se goteara fuera del inyector de fluido.
6. Depress trigger valve (G300-001) all the way until upper "o" ring (G300-003A) seats, and open flow control (G300-014) to achieve desired spray volume. (About 2 turns is fully open) Presionar la válvula del disparador (G300-001) completamente hasta que el aro "o" (G300-003A) de asiente, abra el y el control de flujo (G300-014) para alcanzar el volumen del aerosol deseado. (Cerca de 2 vueltas y están completamente abiertas)
7. When finished spraying, release trigger and raise gun to vertical position. Refills follow instructions 2 through 6 again. Cuando termine de rociar suelte el disparador y levante la pistola hacia la posición vertical. Para los repuestos seguir las instrucciones del 2 al 6 otra vez.

Model 100 Gun Air Requirements 60 to 100 psi (5.8cfm @ 80psi)

Model 200 Gun Air Requirements 70 to 100 psi (6.5cfm @ 80psi)

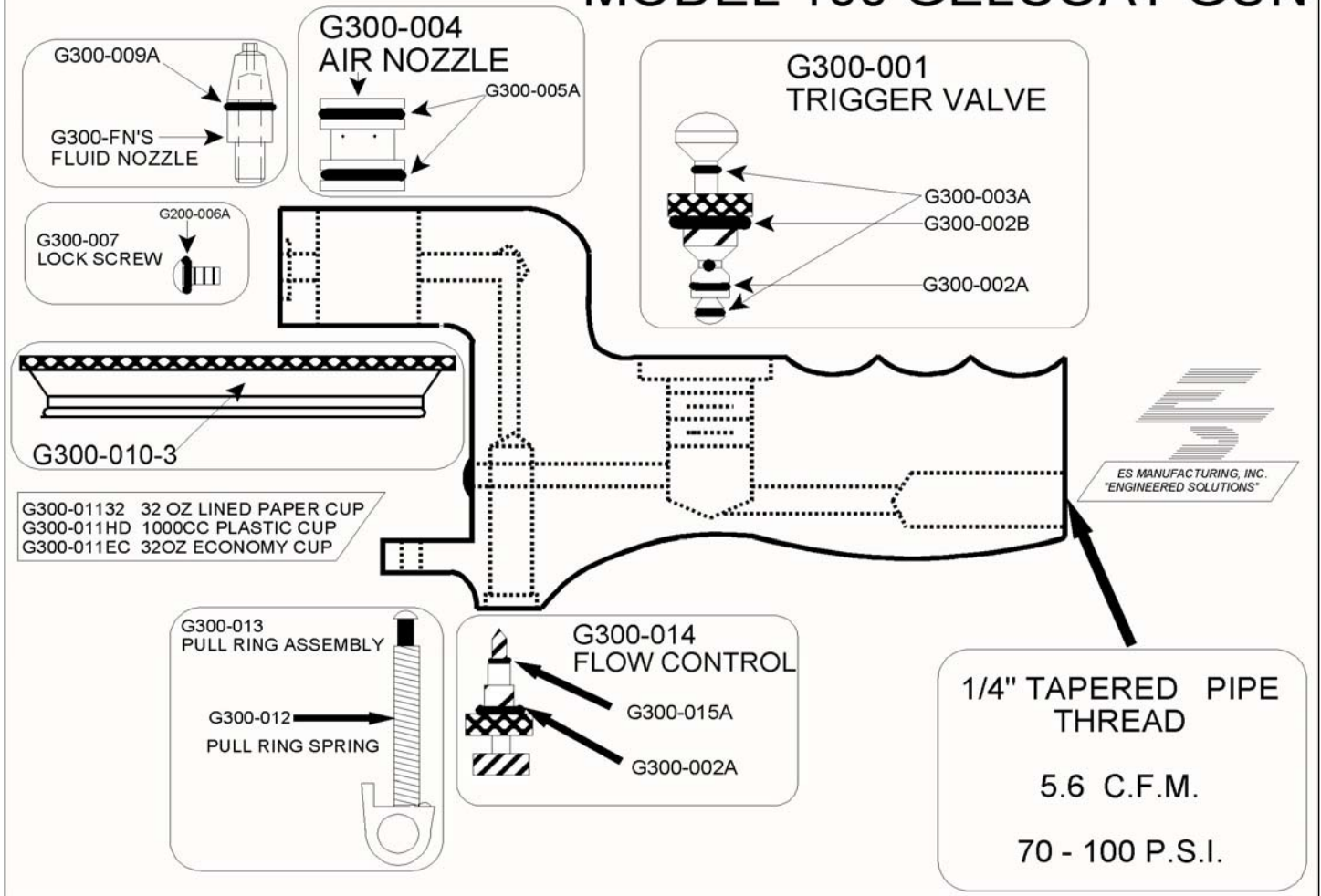
Suggestions for Other Applications Sugerencias para otras aplicaciones

1. By using a 9/32" (7.1 MM) nozzle (and closing the catalyst flow control (G300-14) 200 Gun only), you can blast with a light dry sand. 2. With a 7/32" (5.5 MM) or 1/4" (6.2 MM) nozzle, gel coats with metal flake additive can be sprayed to achieve a similar appearance to that used on bass boats. 3. The 1/32" (0.8 MM) or 1/16" (1.6MM) can be used to spray light viscosity materials such as Pva's. By spraying a light coat of wax over your hand buffed mold, it will increase the number of parts between hand waxing of your mold. 4. Many experienced sprayers purchase several different nozzles tips for changing material and atmospheric conditions. By purchasing and experimenting with several nozzle tips, the quality of your parts will greatly improve. 5. To remove lid, (G300-010) from empty plastic cup (G300-011HD), insert compressed air into nozzle tip. Usando la boquilla de 9/32" (7.1 milímetros) (y cerrando el control de flujo del catalizador (G300-14) de la pistola 200 solamente), puedes lijar ligeramente en seco. 2. Con la boquilla de 7/32" (5.5 milímetros) o 1/4" (6.2 milímetros) se puede rociar capas del gel con escamas del metal para alcanzar un aspecto similar a ése usado en los barcos bajos. 3. La boquilla 1/32" (0.8 milímetros) o 1/16" (el 1.6MM) puede ser utilizado para rociar los materiales ligeros de la viscosidad tales como Pva's. Rociando una capa ligera de la cera sobre tu molde pulimentado a mano, esto aumentará el número de partes entre el molde. 4. Muchos rociadores experimentados compran varias diversas extremidades de boquilla para cambiar condiciones materiales y atmosféricas. Mediante la compra y la experimentación con varias extremidades de inyector, la calidad de tus piezas mejorará grandemente. 5. Para quitar la tapa, (G300-010) del vaso plástico vacío (G300-011HD), inserta el aire comprimido en extremidad de la boquilla.

General nozzle suggestions. Ask your material manufacturer for more detailed material information.

PARTING FILMS	PAINTS	RESINS	GELCOATS	GELCOATS W/FLAKE	SAND-BLASTING
FN-1	FN-2	FN-3	FN-4	FN-5 FN-6	FN-7 FN-8
					FN-9

MODEL 100 GELCOAT GUN



ES MANUFACTURING, INC.
"ENGINEERED SOLUTIONS"

Replacement/Repair Parts

G300-001	Trigger Valve Assembly
G300-002A	Trigger/Flow Control Body "O" Ring (2 Req.)
G300-002B	Upper Trigger Body "O" Ring (1 Req.)
G300-003A	Trigger Stem "O" Ring (2 Req.)
G300-004	Air Nozzle Assembly (w/"O" Rings)
G300-005A	Air Nozzle "O" Ring (2 Req.)
G300-006A	Lock Screw "O" Ring (1 Req.)
G300-007	Lock Screw Assembly (w/ "O" Ring)
G300-009A	Fluid Nozzle "O" Ring (1 Req.)
G300-010-3	Cast Aluminum Cup Lid
G300-01132	Sweetheart P4325 32oz. Paper Cup
G300-011HD	Graduated heavy duty Plastic Cup
G300-012	Pull Ring Spring
G300-013	Pull Ring Assembly (Including Spring)
G300-014	Flow control (Needle Valve Assembly)
G300-015A	Flow control stem "O" Ring (1 Req.)
G300-016	"O" Ring Rebuild Kit (2-2A, 1-2B, 2-3A, 2-5A 1-6A, 3-9A, 1-15A)
G300-FN-BRUSH	Nozzle cleaning brush



Cup & Liners for Spray Guns

FLUID NOZZLES

G300-FN1	1/32" Fluid Nozzle (0.8mm)	G300-FN6	3/16" Fluid Nozzle (4.7mm)
G300-FN2	1/16" Fluid Nozzle (1.6mm)	G300-FN7	7/32" Fluid Nozzle (5.5mm)
G300-FN3	3/32" Fluid Nozzle (2.4mm)	G300-FN8	1/4" Fluid Nozzle (6.2mm)
G300-FN4	1/8" Fluid Nozzle (3.1mm)	G300-FN9	9/32" Fluid Nozzle (7.1mm)
G300-FN5	5/32" Fluid Nozzle (3.9mm)		